Transportador de rodillos motorizados_

Cajas, cubetas y bultos de base plana

Para cajas, bandejas y bultos rígidos en almacenes, preparación de pedidos y finales de línea: aguanta peso, se puede acumular con poca presión y se monta en tramos con curvas y transferencias.





Las cadenas



Accionamiento



Alzado

Imágenes 3D del modelo de catálogo.

Modelo de catálogo

- 3.000 mm entre el primer y el último rodillo
- 41 rodillos de 500 mm
- Altura de transporte 800 mm
- 0,30 m/s
- Motorreductor de 0,37 kW
- Bastidor de acero inoxidable AISI 304
- Cajas de 400 × 300 × 250 mm

Marcado CE **Inox AISI 304**

Fabricación propia

Véalo funcionando en una línea completa:
Transportadores para cajas y paquetes
tecmeco.eu/sistemas-cajas/

Cómo funciona

1. Las cajas avanzan sobre rodillos de Ø 50 cada 75 mm, todos motorizados.
2. Cada rodillo lleva un piñón doble de 14 dientes en el lado del motor; cadenas de 1/2" de rodillo a rodillo los unen todos, bajo un cubrecadenas.
3. El último rodillo es el motriz: su eje atraviesa el bastidor en soportes de rodamiento y lo mueve un motorreductor de sinfín de eje hueco con brazo de reacción.

Opciones

- Rodillos de 24 V con motor dentro (acumulación sin presión por zonas)
- Por correa tangencial o por correas en Ø
- Rodillos de acero cincado, inoxidable o PVC
- Ejecución en acero pintado
- Largo, ancho y altura a medida

Seguridad

- Marcado CE
- Cubrecadenas en todo el largo
- Tapa en la punta del eje
- Parada de emergencia
- Placa de características y señalización

Medidas de referencia: cada equipo se fabrica a medida de su producto y de su línea.

Tecmeco · Carrer de Pego, 10 · 03820 Cocentaina (Alicante) · 965 59 14 61 · comercial@tecmeco.eu · tecmeco.eu