Curva de malla metálica de 90°_

Horneado, enfriado y fritura

Gira 90° el producto que se hornea, se enfría, se escurre o se fríe, sin traspasos: la misma malla abierta hace el recto de entrada, la curva y el recto de salida.





La malla



Accionamiento



Reenvío

Imágenes 3D del modelo de catálogo.

Modelo de catálogo

- Malla de 500 mm, paso 25,4
- Radio interior de 850 mm
- Recto de entrada de 750 mm y de salida de unos 1.000 mm
- Altura de malla 900 mm
- 0,15 m/s
- Motorreductor de 0,37 kW
- Bastidor de acero inoxidable AISI 304

Marcado CE **Inox AISI 304**

Fabricación propia

Véalo funcionando en una línea completa:
Transportadores de malla metálica
tecmeco.eu/sistemas-malla/

Cómo funciona

1. El producto avanza sobre una malla de radio de acero inoxidable: varillas transversales, eslabones plegables en los bordes y una malla en espiral encima.
2. En la curva, los eslabones del lado interior se cierran y los del exterior se abren; la malla apoya su borde interior en un carril.
3. La mueven piñones en el eje motriz, al final del recto de salida, con un motorreductor de sinfín de eje hueco. Vuelve por debajo por el mismo camino.

Opciones

- Curvas de 30° a 180°
- Espirales de enfriado con la misma malla
- Bandeja de goteo
- Ancho, radio y altura a medida

Seguridad

- Marcado CE
- Resguardos inferiores en los dos ejes
- Tapas en las puntas de los ejes
- Parada de emergencia
- Placa de características y señalización

Medidas de referencia: cada equipo se fabrica a medida de su producto y de su línea.

Tecmeco · Carrer de Pego, 10 · 03820 Cocentaina (Alicante) · 965 59 14 61 · comercial@tecmeco.eu · tecmeco.eu